



Tajęcina, 27.08.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/DST/2021

dotyczące dostawy środków trwałych tj. „Frezarki, Tokarki, Wycinarki laserowej”

ZAMAWIAJĄCY:

VSHAPER SP. Z O.O.

Siedziba przedsiębiorstwa: Tajęcina 105, 36-002 Jasionka,

Miejsce składania ofert: ul. Tajęcina 105, 36-002 Jasionka,

Miejsce realizacji dostawy: Tajęcina 105, 36-002 Jasionka,

NIP: 8133805149, REGON: 382451092,

www.vshaper.com.

VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci:

- a) Frezarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ I.
- b) Tokarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ II.
- c) Wycinarka laserowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ III.

w ramach projektu pn. „Produkcja udoskonalonej drukarki 3D” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie: 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.03.02.02-00-1404/18

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności obowiązującą w ramach Wytycznych Instytucji Zarządzającej Programem Operacyjnym Inteligentny Rozwój 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa VSHAPER Sp. z o.o. pod adresem www.vshaper.com oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa:

- d) Frezarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ I.
- e) Tokarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ II.
- f) Wycinarka laserowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ III.



a) Frezarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ I:

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

Parametry ogólne:

- Pole robocze: minimum: 750x600x550 mm.
- Dopuszczalne obciążenie stołu – min. 1400kg.
- Urządzenie nowe lub używane.

Wrzeciono:

- Montaż: pionowy,
- Typ: elektrowrzeciono,
- Chłodzenie wrzeciona płaszczem olejowym z osobną chłodziarką (układ zamknięty),
- Smarowanie łożysk elektrowrzeciona mgłą olejową,
- Maksymalna prędkość obrotowa narzędzia we wrzecionie – min. 18 000 obr./min,
- Maksymalna moc silnika wrzeciona – co najmniej 20 kW,
- maksymalny moment obrotowy silnika wrzeciona – w przedziale 190 - 240 Nm,
- moment obrotowy silnika wrzeciona (praca ciągła) – w przedziale 140 -180 Nm,
- aktywny system kontroli i kompensacji odkształceń termicznych,

Magazyn narzędziowy:

- liczba narzędzi – min. 20 pozycji,
- maksymalna średnica narzędzia (przy zajętych kubkach sąsiadujących) – min. \varnothing 90 mm,
- maksymalna długość narzędzia – min. 300 mm,
- maksymalny ciężar narzędzia – min. 8,0 kg ,
- czas wymiany narzędzia wiór do wiór – nie dłużej niż 4,5 [s],
- musi posiadać własny panel dostępowy (z zabezpieczeniem) umożliwiający dostęp dla przezbierania magazynu także podczas pracy maszyny,

Przejazdy:

- minimum 3 osie,
- przesuw osi X – min. 750 mm,
- przesuw osi Y – min. 600 mm,
- przesuw osi Z – min. 550 mm,
- szybkie przesuw osi X – min. 35 m/min,
- szybkie przesuw osi Y – min. 35 m/min,
- szybkie przesuw osi Z – min. 30 m/min,
- moc napędów osi X/Y/Z – min. 4 kW,
- dokładność pozycjonowania w osi X/Y/Z – nie gorzej niż 0,009 mm,
- powtarzalność pozycjonowania osi X/Y/Z w obu kierunkach – nie gorzej niż 0,006 mm,

Sterowanie:

- symultaniczne sterowanie w max 4 osiach,
- interpolacja helikalna,
- możliwość programowania w środowisku ISO,
- symulacja graficzna 3D pracy narzędzi,
- wizualizacja procesu 3D w systemie, bez wykonywania ruchów rzeczywistych,
- monitorowanie obciążenia wrzecion i osi roboczych,



- złącza do wymiany danych: Ethernet, USB
- kolorowy ekran dotykowy o rozmiarze min.15"
- pojemność programowa pamięci nie mniejsza niż: 4 GB
- możliwość wprowadzania na maszynę programów o rozmiarze minimum 2 MB
- możliwość zdalnego serwisu,

Inne:

- przygotowanie do pracy z 4-tą osią,
- przejazd suportem wrzeciennika w osiach X /Z, przejazd stołem w osi Y,
- żeliwny odlew konstrukcji nośnej,
- bezpośrednie napędy osi X/Y/Z (bez przekładni paskowych),
- aktywny system kontroli i kompensacji odkształceń termicznych konstrukcji,
- dotykowa sonda pomiarowa detalu,
- dotykowa sonda pomiarowa długości/wykrywania złamania narzędzia,
- układ doprowadzenia chłodziwa centralnie przez wrzeciono pod ciśnieniem min. 15bar, z własnym systemem filtracji chłodziwa,
- obrabiarka przygotowana do pracy z max ciśnieniem 40bar,
- układ chłodzenia sprężonym powietrzem,
- transporter wiórów,
- przenośny manipulator (tzw. „wędką”) z pokrętkiem MPG,

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

b) Tokarka – 1 sztuka – CZĘŚĆ II:

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

Parametry ogólne:

- Rodzaj: tokarka CNC rewolwerowa,
 - Minimalna średnica obróbki: 400mm,
 - Minimalna długość obróbki: 500mm,
 - Łoże żeliwne - jednolity odlew,
 - Łoże skośne - 30 stopni nachylenia,
 - Maksymalny prześwit nad łożem: minimum 580 mm,
 - Maksymalny prześwit nad suportem: 370 mm,
 - Maksymalna średnica toczenia zewnętrznego: minimum 290 mm,
 - Maksymalna długość toczenia: minimum 510 mm,
 - Maksymalna średnica pręta: minimum 50 mm,
- Urządzenie nowe lub używane.

Wrzeciono:

- Uchwyt przelotowy - średnica uchwytu: minimum 6 cali,
- Średnica otworu we wrzecionie: minimum 60 mm,



- Prędkość wrzeciona: minimum 5500 obrotów/minutę,
- Moc silnika wrzeciona (stała / 30 minut): minimum 10/14 kW,
- Maksymalny moment obrotowy: co najmniej 125 Nm,
- Ułożyskowanie wrzeciona: 2 sekcje łożysk kulowych:
 - Sekcja pierwsza: 3-rzędowa;
 - Sekcja 2-ga: 2-rzędowa;
- Płynna oś C na wrzecionie tokarskim.

Przesuw:

- Maksymalny przesuw oś X: minimum 200 mm,
- Maksymalny przesuw oś Z: minimum 550 mm,
- Szybki przesuw w osi X: minimum 25 m/min,
- Szybki przesuw w osi Z: minimum 35 m/min,
- Rodzaj prowadnic w osiach X i Z : toczne, wałeczkowe,
- Szerokość prowadnic: co najmniej 28 mm,
- Rozstaw prowadnic w osi X: co najmniej 210 mm,
- Rozstaw prowadnic w osi Z: Co najmniej 290 mm,
- Średnica śrub napędowych X i Z : minimum 32 mm,
- Automatyczny system smarowania prowadnic - smar stały (nie odkłada się w chłodziwie).

Inne:

- Możliwość zamontowania narzędzi napędzanych: tak,
- Magazyn narzędzi: minimum 12,
- Transport wiórów: tak,
- Sonda narzędziowa: tak,
- Graficzna nakładka wspomagająca programowanie na panelu sterownika.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

c) Wycinarka laserowa – 1 sztuka – CZĘŚĆ III:

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

Parametry ogólne:

- Grubość ciętych blach:
 - stal konstrukcyjna: minimum 16mm,
 - stal nierdzewna: minimum 8mm,
 - aluminium: minimum 6mm.
- Maksymalna prędkość: minimum 60 m/min.
- Średnia odchyłka pozycjonowania: +/- 0,04mm.
- Maksymalny zakres cięcia (mm): minimum 3000 x 1500.
- Maksymalna wysokość detalu (mm): minimum 75.
- Przesuw rzeczywisty w osiach:



X (mm): 3050,

Y (mm): 1550,

Z (mm): 260,

• Dokładność pozycjonowania w osiach:

X (mm/m): ± 0.02 ,

Y (mm/m): ± 0.03 ,

Z (mm/m): ± 0.01 ,

• Dokładność powtarzania w osiach:

X (mm) ± 0.03 ,

Y (mm) ± 0.02 ,

Z (mm) ± 0.005 ,

• Prędkości posuwów przyspieszonych w osiach:

X (m/min): 50,

Y (m/min): 80,

Z (m/min): 48,

Prędkość przesuwu symultaniczna X,Y(m/min): 100.

• Urządzenie nowe lub używane.

Rezonator światłowodowy:

• Moc wyjściowa: min 2000 W.

• Stabilność mocy $\pm 1\%$.

• Długość fali: minimum 1080NM.

• Płynna regulacja mocy od 10 do 100%.

Wyposażenie:

• Sterowanie CNC w języku polskim.

• Zdalne sterowanie maszyną poprzez Pilot bezprzewodowy.

• Pulpit sterujący na wysięgniku z regulacją położenia w dwóch osiach.

• Port USB oraz wyłącznik bezpieczeństwa na pulpicie sterującym.

• Maszyna wyposażona w złącze internetowe umożliwiające stałe połączenie sieciowe i możliwość zdalnego połączenia z maszyną.

Inne:

• Belka poprzeczna wykonana z odlewu.

• Konstrukcja stołu spawana z profili stalowych o grubości minimum 10 mm.

• Kratki odciągowe spalin umieszczone bezpośrednio pod rusztem stołu roboczego w odległości nie więcej niż 15 cm od arkusza blachy.

• Wentylator odciągowy dymu.

• Głowica tnąca z automatycznym fokusem.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/y ch ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.



2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA 8 r.

- Okres realizacji zamówienia:
 - do 31.12.2021 r. dla Części I – Frezarki,
 - do 31.12.2021 r. dla Części II – Tokarki,
 - do 31.12.2021 r. dla Części III – Wycinarki laserowej.
- Miejsce realizacji zamówienia: VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka.
- Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **I połowa października 2021 r.**
- Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych. Oferent może złożyć ofertę na jedną, dwie lub trzy części (Frezarka – CZĘŚĆ I, Tokarka – CZĘŚĆ II, Wycinarka laserowa – CZĘŚĆ III).
Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach,
- nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	80%	80
B.	Gwarancja	20%	20

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.



5. OPIS SPOSOBU PRYZYNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena netto badanej oferty za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 80 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 80 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie 24 miesięcznej gwarancji – 20 punktów
- udzielenie 21 miesięcznej gwarancji – 15 punktów,
- udzielenie 18 miesięcznej gwarancji – 10 punktów,
- udzielenie 15 miesięcznej gwarancji – 5 punktów,

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 20 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.



6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczący o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym¹. *W przypadku składania ofert na kilka części, potencjalny Oferent zobligowany jest do złożenia odrębnej specyfikacji dla każdego oferowanego środka trwałego.*
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/instalację oferowanego urządzenia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 3 firm, które zakupiły urządzenia w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie kserokopii referencji, protokołów zdawczo-odbiorczych lub listy referencyjnej z podaniem danych kontaktowych do osób potwierdzających dostawę. *W przypadku składania ofert na kilka części, potencjalny Oferent zobligowany jest do złożenia odrębnej dokumentacji dla każdego oferowanego urządzenia.*
6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały. *W przypadku składania ofert na kilka części, potencjalny Oferent zobligowany jest do złożenia odrębnej dokumentacji – rysunku technicznego dla każdego oferowanego środka trwałego.*

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu

¹ Na Dostawcy ciąży obowiązek udokumentowania, że oferowane urządzenie spełnia wszelkie wymagane minimalne funkcjonalności i parametry techniczne. W przypadku przedłożenia dokumentacji technicznej (specyfikacji), która nie będzie jednoznacznie wskazywała na spełnienie wymaganych minimalnych funkcjonalności i parametrów technicznych, to oferta zostanie odrzucona.



- prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
 - g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
 - h) każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę w obrębie danej części niniejszego Zapytania,
 - i) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
 - j) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych,
 - k) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
 - l) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana zainteresowanym Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.vshaper.com oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
 - m) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
 - n) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
 - o) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka (dalej VSHAPER SP. Z o.o.). VSHAPER Sp. z o.o. będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez VSHAPER SP. Z o.o., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczątowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA DOSTAWĘ ŚRODKÓW TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU PN. "PRODUKCJA UDOSKONALONEJ DRUKARKI 3D":

- a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka.



- c) za pośrednictwem Bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl postępując zgodnie z „Instrukcją oferenta w BK2021”².

9. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia **01.10.2021 r., do godz. 15:00** w siedzibie przedsiębiorstwa VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz okres gwarancji.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **01.10.2021 r. o godz. 16.00**
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem pod adresem www.vshaper.com, na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

11. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą VSHAPER Sp. z o.o. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą VSHAPER Sp. z o.o. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy VSHAPER Sp. z o.o. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy VSHAPER Sp. z o.o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,

² https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

12. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek/i trwałe/e o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/yh przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest oddział przedsiębiorstwa VSHAPER Sp. z o.o., Tajęcina 105, 36-002 Jasionka.
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne. Jeśli usterka wystąpiła z winy producenta.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).



14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Tomasz Szymański**, e-mail: tszymanski@verashape.com

15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.

Z poważaniem

Prezes Zarządu – Tomasz Szymański